

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на листах. 1.400-15. В1. 120-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-04	ПЛАСТИНА ПЛ-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	ПЛ-6							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4				4	
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4			4			4	
			-01	СТ-2		4			4			4			
			-02	СТ-3			4						4		
			-03	СТ-4						4					
Исполнения					МАРКА	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4
10 ÷ 19 - см. лист 2															
20 ÷ 29 - см. лист 3															
30 ÷ 39 - см. лист 4															
40 ÷ 49 - см. лист 5															
50 ÷ 59 - см. лист 6															
60 ÷ 69 - см. лист 7															
70 ÷ 71 - см. лист 8															
					1.400-15. В1. 120										
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
					МН105 ÷ МН116						Р	1	8		
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	МОЛОН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	ВОДОЛЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	СТАТИВКИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

Кол.	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 Б 120											
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И			1.400-15. В1. 120 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В1. 001-05	ПЛАСТИНА ПЛ-6	1	1										
			-06	ПЛ-7			1	1	1	1	1	1				
			-09	ПЛ-10										1	1	
	2		-77	ПЛ-78	4	4				4	4	4				
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4						
			-01	СТ-2	4			4			4					
			-02	СТ-3					4							
			-03	СТ-4		4							4			
			-14	СТ-15										4		
			-17	СТ-18											4	
					МТРАНА	МН106-5	МН106-6	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1	МН108-2	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1 120 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1		
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1								
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4		
			-78	ПЛ-79		4	4	4								
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1					4			4				
			-01	Г-2						4			4			
			-02	Г-3							4					
			-03	Г-4										4		
			-14	Г-15		4										
			-17	Г-18			4									
			-19	Г-20	4											
			-23	Г-24				4								
					МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН109-1	МН109-2	МН109-3	МН109-4	МН109-5	МН109-6	
					1.400-15. В1. 120										Лист	
															3	

Ф-в № Подл Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120									Группа чертежа		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
				<u>Документация</u>												
И1			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1						
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78										4		
			-78	ПЛ-79				4	4	4						
И1	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							4			4		
			-01	СТ-2								4				
			-02	СТ-3									4			
			-14	СТ-15	4			4								
			-17	СТ-18		4			4							
			-19	СТ-20			4									
			-23	СТ-24						4						
					МАРКА	МН10-1	МН10-2	МН10-3	МН10-4	МН10-5	МН10-6	МН11-1	МН11-2	МН11-3	МН11-4	
						1.400-15. В1. 120									Лист	
															4	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 120СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-11	ПЛАСТИНА ПЛ-12	1	1										
			-12	ПЛ-13								1	1			
			-16	ПЛ-17			1	1	1	1	1	1				
	2		-77	ПЛ-78	4	4										
			-78	ПЛ-79						4	4	4				
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1									4			
			-01	Г-2	4									4		
			-03	Г-4		4										
			-14	Г-15			4			4						
			-17	Г-18				4			4					
			-19	Г-20					4							
			-23	Г-24								4				
					МАРКА	МНН1-5	МНН1-6	МНН2-1	МНН2-2	МНН2-3	МНН2-4	МНН2-5	МНН2-6	МНН3-1	МНН3-2	
					1.400-15. В1. 120.										Лист 5	

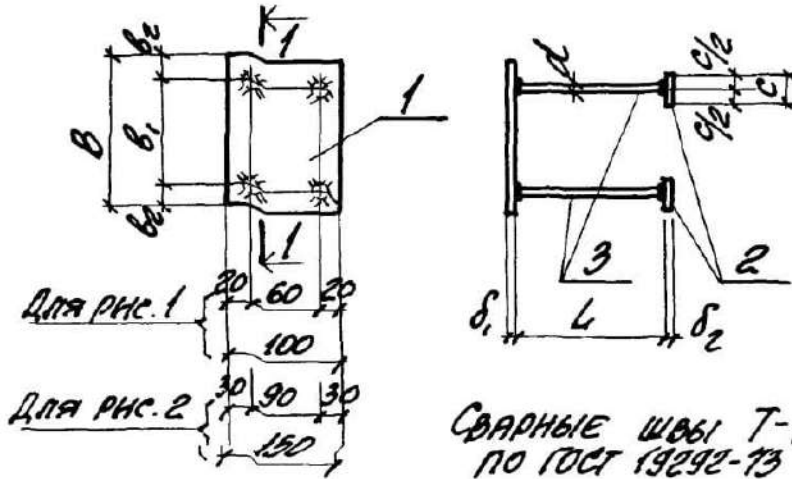
Изм. № 1000 Л. Подпись и дата Загл. и №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120									Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58		59	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>																
И	1		1.400-15. В1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1								
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4								
			-78	ПЛ-79								4	4	4		
И	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1		4										
			-01	СТ-2			4									
			-02	СТ-3	4											
			-03	СТ-4				4								
			-14	СТ-15					4			4				
			-17	СТ-18						4			4			
			-19	СТ-20							4					
			-23	СТ-24										4		
					МАРКА	МНН3-3	МНН3-4	МНН3-5	МНН3-6	МНН4-1	МНН4-2	МНН4-3	МНН4-4	МНН4-5	МНН4-6	
					1.400-15. В1. 120										Лист	
															6	

Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 120СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11		1	1.400-15. В1. 001-13	ПЛАСТИНА ПЛ-14	1	1	1	1	1	1							
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1			
		2	-77	ПЛ-78				4	4	4							
			-78	ПЛ-79											4		
11		3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4									
			-01	СТ-2		4			4								
			-02	СТ-3			4										
			-03	СТ-4						4							
			-14	СТ-15							4				4		
			-17	СТ-18								4					
			-19	СТ-20									4				
					МАРКА	МНН15-1	МНН15-2	МНН15-3	МНН15-4	МНН15-5	МНН15-6	МНН16-1	МНН16-2	МНН16-3	МНН16-4		
1.400-15. В1. 120												Лист	7				

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	c		δ ₂
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	ВАТН	300			1.0
-2	-01							250	-	-	0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300			1.4
-5	-04							250	40	8	1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30	6	ВАТН	300			1.2
-2	-07							250	-	-	1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300			1.6
-5	-10							250	40	8	1.5
-6	-11	80								1.2	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИЙ
СМ. НА ЛИСТАХ 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ

ОЛ. ИНАЖ. ПР.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
СЛ. КОНСТ.	ВОЛОДИНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	СТАТКОВИЧ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН105 ÷ МН106.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	
Лист 1 из листов 4		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	c		δ ₂
77-1	1.400-15. B1. 120 -12	1	200	120	40	6	BPIII	300	40	8	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300			1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
MH108-1	-18					8	12PIII	470	3.0		
-2	-19							370	2.6		
-3	-20							270	2.3		
-4	-21							470	3.8		
-5	-22							370	3.4		
-6	-23							170	2.7		
MH109-1	-24		6	BPIII	300	1.7					
-2	-25				250	1.6					
-3	-26				200	1.5					
-4	-27				300	2.1					
-5	-28				250	2.0					
-6	-29				80	1.7					
MH110-1	-30	8	12PIII	470	3.3						
-2	-31			370	2.9						
-3	-32			270	2.6						
-4	-33			470	4.1						
-5	-34			370	3.7						
-6	-35			170	3.0						

ЧИСЛО ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОДПИСЕЙ И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ. ЛИС. №

1.400-15. B1. 120 CБ

Лист
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	C	δ ₂	
МНН1-1	1.400-15.В1.120-36	2	150	90	30	6	8AIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МНН2-1	-42		8	12AIII	470	50	10	3.1			
-2	-43				370			2.7			
-3	-44				270			2.4			
-4	-45				470			3.9			
-5	-46				370			3.5			
-6	-47				170			2.8			
МНН3-1	-48		200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.9
-2	-49							250			1.8
-3	-50							200			1.7
-4	-51							300			2.3
-5	-52							250			2.2
-6	-53							80			1.9
МНН4-1	-54	8	12AIII	470	50	10	3.6				
-2	-55			370			3.2				
-3	-56			270			2.9				
-4	-57			470			4.4				
-5	-58			370			4.0				
-6	-59			170			3.3				

1.400-15.В1.120С6

Лист

3

МАДЕА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ШС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
			B	b ₁	b ₂	δ ₁	d	L	c	δ ₂		
MH15-1	1.400-15. B1. 120 -60								300			2.3
-2	-61								250	—	—	2.2
-3	-62						6	8AIII	200			2.1
-4	-63								300			2.7
-5	-64								250	40	8	2.6
-6	-65	2	250	180	35				80			2.3
MH16-1	-66								470			4.1
-2	-67								370	—	—	3.7
-3	-68						8	12AIII	270			3.4
-4	-69								470			4.9
-5	-70								370	50	10	4.5
-6	-71								170			3.8

ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМБ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.400-15. B1. 120 CB

Лист
4